

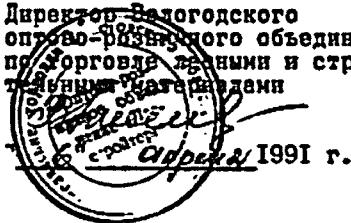
Министерство лесной промышленности СССР  
Лесопромышленное объединение "Вологдалеспром"  
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ БЮРО

ОКП 53 5110

УДК 674032  
Группа К-22

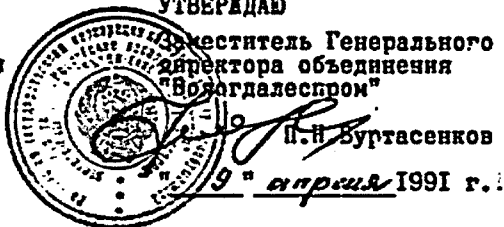
СОГЛАСОВАНО

Директор Вологодского  
оперативно-производственного объединения  
по торговле лесными и строи-  
тельными материалами



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Генерального  
директора объединения  
"Вологдалеспром"



ЗАГОТОВКИ  
ИЗ ОЦИЛИНДРОВАННЫХ БРЕВЕН

Технические условия  
ТУ 13-0300006-36-91  
Вводятся впервые

Срок введения  
с 20.04.1991 г.

Срок действия  
по 1.05.1996 г.

91.08.08. 3127954

Вологодский центр  
СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

№ 012/002031

18" апреля 1991 г.

Директор ЦСМ *А.С. Булев* подпись



Настоящие технические условия распространяются на заготовки из оцилиндрованных бревен. Предназначаются заготовки из оцилиндрованных бревен для строительства жилых домов, летних садовых домиков и хозяйственных построек (бань, дворов, летних кухонь и др.)

Обозначение при заказе ТУ 13-0300006-36-91.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 1.1. Основные параметры и размеры.** Длина заготовок должна быть 4000, 5000 и 6000 мм. Предельные отклонения по длине заготовок не должны быть более плюс 40 мм, минус 20 мм. Диаметр заготовок должен быть 140, 160, 180, 200, 220 мм. Предельное отклонение от размера диаметра не должно быть более  $\pm 5$  мм.
- 1.2. Типы и параметры поперечных сечений заготовок** должны соответствовать указанным в приложении 3 к настоящим техническим условиям.
- 1.3. Характеристики.** Заготовки должны изготавливаться фрезерованием из круглых лесоматериалов хвойных пород по ГОСТ 9463-88 и осины по ГОСТ 9462-88. На оцилиндрованных заготовках, одновременно с цилиндрированием, выбирается паз для укладки одного оцилиндрованного бревна на другое. Диаметр выбираемого паза зависит от диаметра оцилиндрованного бревна. Кроме паза на оцилиндрованном бревне выбирается одна или две чашки, в зависимости от назначения полученной заготовки. Назначение чашки - для углового соединения заготовок в сруб. Внешний вид заготовки из оцилиндрованного бревна и размеры их указаны в приложении 3 к настоящим техническим условиям.
- 1.4. В заготовках не допускаются:**
- гнилые и табачные сучки;
  - мягкая заболонная и наружная трухлявая гниль;
  - ядровая гниль размером более 1/5 диаметра соответствующего торца с выходом на один торец;
  - трещины глубиной более 0,25 диаметра и длиной более 0,3 длины заготовки;
  - прорости, рак, засмолок, зарубы, (затесы) запилы, сколы, отцепы, выривы и наклады глубиной более 0,1 диаметра заготовки;

ТУ 13-0300006-36-91

| Изм.      | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|-----------|------|----------|---------|------|
| Разраб.   |      | Шульцев  |         |      |
| Провер.   |      | Шульцев  |         |      |
| И. контр. |      | Ведущая  |         |      |
| Утвержд.  |      | Шульцев  |         |      |

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| 1    | 2    | 9      |

ЛКБ  
«Вологодскспрол»

- отклонение от перпендикулярности торца (скос пропила) более 0,1 диаметра торца;
- кривизна с отношением стрелы прогиба к протяженности кривизмы по длине сортамента в месте наибольшего искривления более 2%.

- 1.5.** Влажность древесины заготовок при их поставке не нормируется.
- 1.6.** шероховатость заготовок должна быть не ниже 4 класса т.е. 500 мкм

### 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

- 2.1.** Приемку заготовок из оцилиндрованных бревен от предприятий-изготовителей осуществляют торговые организации покомплектно в соответствии с требованиями комплектации в зависимости от назначения заготовок по проекту: сруб жилого дома, летнего садового домика, хозяйственных построек (срубы бань, дворов, летних кухонь и др.).
- 2.2.** Комплекты заготовок из оцилиндрованных бревен подлежат приемке при условии соответствия каждого оцилиндрованного бревна требованиям настоящих технических условий.
- 2.3.** Если при приемке торговыми организациями заготовок из оцилиндрованных бревен окажется недостача заготовок или их несоответствие требованиям технических условий, предприятие-изготовитель обязано заменить или исправить забракованные заготовки, дополнить недостающие.
- 2.4.** Торговая организация имеет право осуществлять выборочный контроль качества заготовок и их соответствие требованиям технических условий.
- 2.5.** Учет заготовок осуществляют в плотных кубических метрах с погрешностью 0,01 м<sup>3</sup>.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

- 3.1.** Линейные размеры оцилиндрованных заготовок измеряют металлическими измерительными линейками по ГОСТ 427-75 или рулетками по ГОСТ 7502-89.
- 3.2.** Шероховатость поверхности заготовок определяют по ГОСТ 15612-85.
- 3.3.** Отклонение от прямолинейности поверхности заготовок из оцилиндрованных бревен измеряют при помощи поверочной линейки по ГОСТ 8026-75.
- 3.4.** Пороки древесины проверяют по ГОСТ 2140-81.

ТУ 13-0300006-36-91

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
|      |      |          |         |      |

Лист  
3

Изм. № подл. Подпись и дата Подпись и дата Подпись и дата

4. НАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Заготовки из оцилиндрованных бревен должны быть упакованы в пакеты (пакеты) и обвязаны проволокой по ГОСТ 3282-74 или стальной лентой по ГОСТ 3560-73. Масса пакета не должна превышать 500 кг.
- 4.2. В каждом пакете должны быть заготовки одной длины и одного диаметра. Заготовки длиной 4 метра обвязываются в 3/х местах, свыше 4-х метров - в 4-х местах.
- 4.3. Количество заготовок в пакете указывает в отгрузочной спецификации в штуках и платных кубометрах.
- 4.4. К каждой пачке (пакету) должна быть прикреплена этикетка или бирка в которой должно быть указано:
- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при его наличии);
  - номер контролера ОТК;
  - тип поперечного сечения заготовок;
  - длина заготовок в м;
  - диаметр заготовок в мм;
  - количество заготовок штук/кубометров;
  - порода древесины;
  - дата изготовления;
  - обозначение настоящих технических условий.
- 4.5. Пакеты заготовок из оцилиндрованных бревен транспортируют всеми видами транспорта при соблюдении требований ГОСТ 23238-78, ГОСТ 21650-76.
- 4.6. Заготовки из оцилиндрованных бревен должны храниться рассортированными по длинам и сечениям (диаметрам) в штабелях с междурядными прокладками.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 5.1. Предприятие - изготовитель заготовок из оцилиндрованных бревен гарантирует соответствие их требованиям настоящих технических условий.
- 5.2. Гарантийный срок хранения заготовок устанавливается 12 месяцев со дня изготовления продукции.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов на которые сделаны ссылки в тексте настоящих технических условий

|               |   |
|---------------|---|
| ГОСТ 427-75   | Линейки измерительные металлические. Технические условия.                                 |
| ГОСТ 2140-81  | Пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения.                |
| ГОСТ 3282-74  | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.              |
| ГОСТ 3560-73  | Лента стальная упаковочная. Технические условия.  |
| ГОСТ 7502-89  | Рулетки измерительные металлические. Технические условия.                                 |
| ГОСТ 8026-75  | Линейки поверочные. Технические условия.  |
| ГОСТ 9462-88  | Лесоматериалы круглые лиственных пород. Технические условия.                              |
| ГОСТ 9463-88  | Лесоматериалы круглые хвойных пород. Технические условия.                                 |
| ГОСТ 15612-85 | Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости. |
| ГОСТ 16588-79 | Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.                          |
| ГОСТ 21650-76 | Средства скрепления грузов в транспортных пакетах.  |
| ГОСТ 21929-76 | Транспортирование грузов пакетами.  |
| ГОСТ 23238-78 | Пакеты транспортные для длинномерных грузов. Типы, основные параметры и размеры.          |

Изм. № 001. Подпись и дата. Изм. № дубл. Подпись и дата. Изм. № Подпись и дата.

|      |      |          |         |      |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|      |      |          |         |      |

|      |      |          |         |      |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|      |      |          |         |      |

Приложение 2

**П Е Р Е Ч Е Н Ь**  
**средств измерения для контроля качества изделий**

- 1. Линейки измерительные металлические с ценой деления I мм ГОСТ 427-75
- 2. Рулетки измерительные металлические с ценой деления I мм ГОСТ 7502-89
- 3. Линейки поверочные с ценой деления I мм ГОСТ 8026-75
- 4. Влагомер древесины ГОСТ 24447-80

**Л И С Т**  
**регистрации изменений**

| Изменения | Номера листов (страниц) |            |       |                 | Всего листов (стр.) | Номер джк. | Подпись | Дата |
|-----------|-------------------------|------------|-------|-----------------|---------------------|------------|---------|------|
|           | измененных              | замененных | новых | аннулированных. |                     |            |         |      |
|           |                         |            |       |                 |                     |            |         |      |

|               |                |              |              |                |
|---------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Изм. № докум. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Изм. № дубл. | Подпись и дата |
|---------------|----------------|--------------|--------------|----------------|

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|

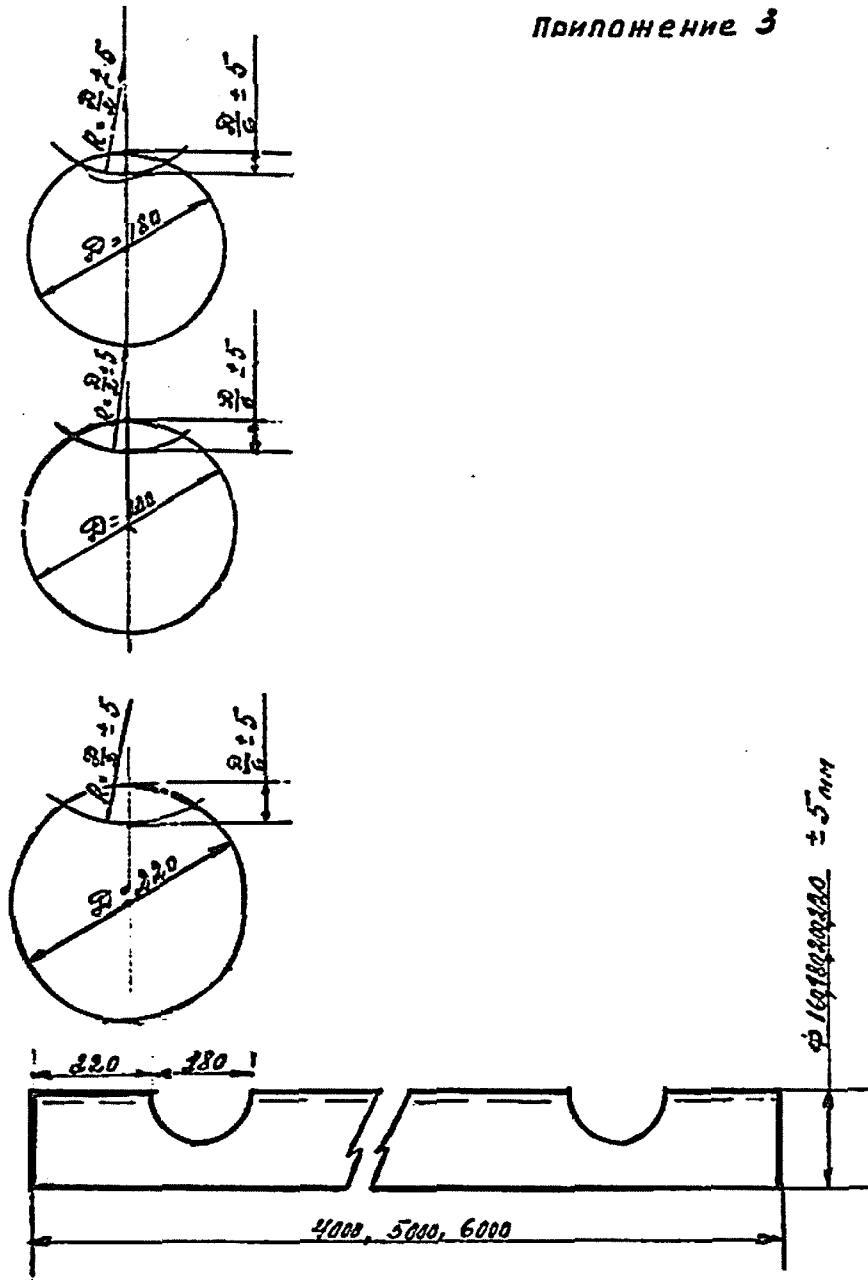
ТО 13-0300006-36-91

Лист  
6

|      |      |          |         |      |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|      |      |          |         |      |

ТО 13-0300006-36-91

Лист  
7



| Изм.      | Лист | № докум.        | Подпись | Дата |
|-----------|------|-----------------|---------|------|
| Разраб.   |      | Миниличев В. З. |         |      |
| Провер.   |      |                 |         |      |
| Н. контр. |      |                 |         |      |
| Утвержд.  |      |                 |         |      |

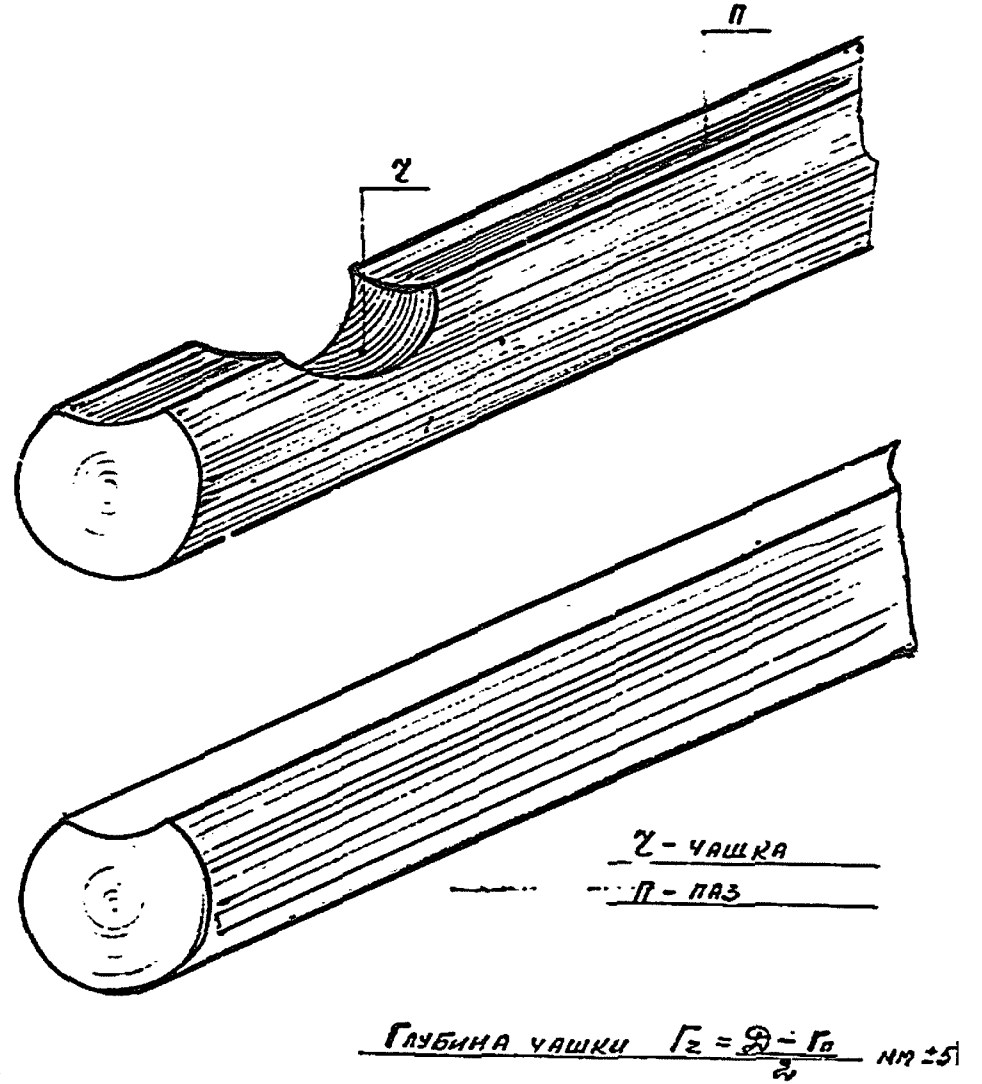
ТУ 13-0300006-36-91

ЗАГОТОВКИ  
из оцилиндрованных  
бревен

Лит. Лист Листов

8

ПКТБ  
«Вологдалеспроект»



| Изм. №    | Лист | № докум.        | Подпись | Дата |
|-----------|------|-----------------|---------|------|
| Разраб.   |      | Миниличев В. З. |         |      |
| Провер.   |      |                 |         |      |
| Н. контр. |      |                 |         |      |
| Утвержд.  |      |                 |         |      |

ТУ 13-0300006-36-91

ЗАГОТОВКИ  
из оцилиндрованных  
бревен

Лит. Лист Листов

9 9

ПКТБ  
«Вологдалеспроект»